Цех- оптимальный

03.05.42.01 Стол для разборки электродвигателей



Разборка электродвигателя

03.02.04 Приспособление для вывода ротора



Вывод и транспортировка ротора

04.02.05 Станок для съема подшипников



Съём подшипников и втулок с ротора

04.02.06 Станок обрезной



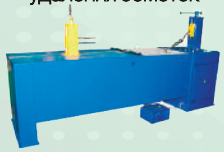
Обрезка лобовой части обмотки статора

04.02.23 Установка обжиговая



Обжиг изоляции обмотки электродвигателя

04.02.28 Станок для удаления обмоток



Удаление обмотки после обрезки и обжига

04.02.30.01 Камера обдува с УПВ



Удаление пыли с поверхностей магнитопровода

03.05.42.03 Стол подготовки железа статора



Подготовка железа статора

04.02.15 Намоточный станок



Намотка катушек всыпных обмоток

04.03.34 Ножницы ручные рычажные



Резка листовых изоляционных материалов

03.00.02 Стол укладчика



Укладка обмотки

03.02.03 Кантователь статоров подвесной



Проворот статора при укладке обмотки

03.05.42.02 Стол схемщика



Пайка схемы электрической машины

04.02.32 Трансформатор для сварки и пайки провода



Пайка медной шины после укладки

02.01.05 Стенд испытания непропитанных статоров



Испытание непропитанного статора

04.03.26 Бак пропиточный



Пропитка лаком

04.02.26 Печь универсальная



Сушка после пропитки

03.05.42 Стол сборщика



Сборка электродвигателя после сушки

02.01.07А Стенд испытания асинхронных электродвигателей



Повторные испытния после протитки и сушки

09.01.03 Камера окрасочная



Покраска после ремонта

Возможности : ремонт до 300 шт электродвигателей в месяц
из круглого провода со всыпной обмоткой общей мощностью до 2500кВт