**Пресспланка 04.03.20**



Пресспланка предназначена для опрессовки и выпечки пазовой термореактивной изоляции секций обмоток электрических машин и стержней электродвигателей. Работает совместно с установкой для подогрева пресспланок 04.03.53.

Артикул: 04.03.20

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Температура нагрева пресспланок,0С | 160 |
| 2. Допустимый ток, А | до 200 |
| 3. Сечение секции обмотки, мм | По техническому заданию |
| 4. Габариты наружные, (макс.) мм |   |
| 4.1. Ширина | 100±5 |
| 4.2. Высота | 110±5 |
| 4.3. Длина | По техническому заданию |
| Возможны изменения основных параметров по Вашему техническому заданию |
| \* *Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в изделие, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства* |