**Стенд испытания непропитанных статоров 02.01.05**



Стенд предназначен для проведения технологических испытаний статоров электродвигателей переменного тока мощностью до 100 кВт перед пропиткой.

Установленное на стенде оборудование позволяет выполнять следующие виды испытаний:
- измерение сопротивления изоляции обмоток относительно корпуса и между фазами обмоток;
- испытание изоляции обмоток относительно корпуса и между фазами обмотки на электрическую прочность;
- измерение сопротивления обмоток постоянному току в практически холодном состоянии;
- контроль равенства токов по фазам;
- проверку правильности соединения обмоток и обнаружение витковых замыканий.

Артикул: 02.01.05

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

|  |  |
| --- | --- |
| 1. Потребляемая мощность, кВА | 3 |
| 2. Номинальное напряжение питания 50Гц, В | 220 |
| 3. Сила тока нагрузки, А | 30 |
| 4. Выходное регулируемое напряжение 50Гц, В | 0 ÷ 45 (40A)100 ÷ 5000 (50мА) |
| 5. Выходное напряжение постоянного тока, В | 500, 1000 (50мA) |
| 6. Количество испытательных мест | 3 |
| 7. Габаритные размеры стенда (ДхШхВ) / масса, мм / кг | 910 х 610 х 1880 / 250 |
| 8. Миллиомметр GOM-802 |   |
| 8.1. Величина допускаемого значения погрешности, % | 1,2 |
| 8.2. Предел измерения сопротивления, мОм | 30 ÷ 3х109 |
| 8.2. Тестовый ток, А | 1х10-6 ÷ 1 |
| 9. Установка для проверки электрической безопасности GPТ-79612 |   |
| 9.1. Испытательное переменное напряжение, кВ | 0.100-5 |
| 9.2. Максимальный ток, мА | 20 |
| 9.3. Испытательное постоянное напряжение, В | 500, 1000 |
| 9.4. Измерение сопротивления изоляции, МОм | 1÷1999 |
|   |   |
| 9.5. Класс точности | 3 |
| 10. Цифровые измерители MT4W |   |
| 10.1. Класс точности | 0,5 |
| 10.2. Скорость измерения, изм./сек | 5 |
| 10.3. Время установления показаний, мсек | менее 20 |
| Возможны изменения основных параметров по Вашему техническому заданию |
| \* *Производитель имеет право без предварительного уведомления вносить изменения в изделие, которые не ухудшают его технические характеристики, а являются результатом работ по усовершенствованию его конструкции или технологии производства* |